

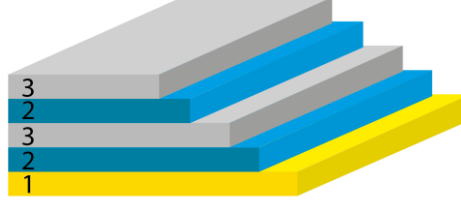
Ürün:

PA/PE SHRINK TORBA 42 MİC.**ÜRETİM METODU**

Koekstrüzyon

FİLM YAPISI

PA/PE

**3: Polyamid (PA) bariyer katı****2 :bağlayıcı kat****1: ısı yapışmaya uygun iç kat**

FİZİKSEL ÖZELLİKLER	değer	birim	YÖNTEM	TOLERANS
En	110-300	mm	genel /Aksedef Metodu	± 0,5
Boy	110-800	mm	genel /Aksedef Metodu	± 5
Kalınlık	42	mic.	genel /Aksedef Metodu	± 0,1
Standart Paket Ağırlığı	25	kg	genel /Aksedef Metodu	± 0,5

BASKILI

☐

BASKISIZ

☐

TEKNİK ÖZELLİKLER		YÖNTEM	TOLERANS
Oksijen Geçirgenliği	30 ml/m2.d.bar	ASTM D-3985 Analiz Koşulu :230C	± %1
Su Buharı Geçirgenliği	<15 g/m2 . d	ASTM-F 1249	± %1

ISIL YAPIŞMA ÖZELLİKLERİ

Odalı olan tüm vakum makinelerinde ve 'pedallı yapıştırma' tipi ısı yapışma aparatlarında kullanıma uygundur. Referans yapışma ısı değerleri ve referans yapışma süreleri aşağıdaki şekildedir.

Kalınlık	Referans Isı Değeri (C ⁰)	Referans Yapışma Süresi (saniye)
42 mic.	135-150	2-2,5

Yukarıdaki değerler referans olarak verilmiştir. Bağlayıcılığı ve hukuki bir sorumluluğu yoktur.

Çeşitli vakum makineleri ve çeşitli proseslere göre değişebilir.

Yukarıda değerleri referans olarak kendi prosesiniz ve ürününüz için geçerli olacak değerleri elde edebilirsiniz.

AK SEDEF PLASTİK
SAN VE TİC LTD ŞTİ.

İbrikdere Mah. 13. Sok
No:2 uzuntarla /Kartepe /KOCAELİ

www.aksedefplastik.com.tr
info@aksedefplastik.com.tr